

S121C, ДАТЧИК ВИХРЕТОКОВЫЙ

Серия: Датчики Вибробит S100

Цилиндрический вихретоковый датчик измерения перемещений (диапазон 0...5,0 мм), с электронным узлом встроенным в корпус датчика. Тип выхода: постоянный ток 4...20 мА, подключение по трехпроводной линии. Максимальная рабочая температура до +110° С.

Датчик состоит из измерительной части (чувствительного элемента) в корпусе с внешней резьбой M27×1 и соединительного кабеля с разъемом. Подключение датчиков осуществляется при помощи кабеля удлинительного.



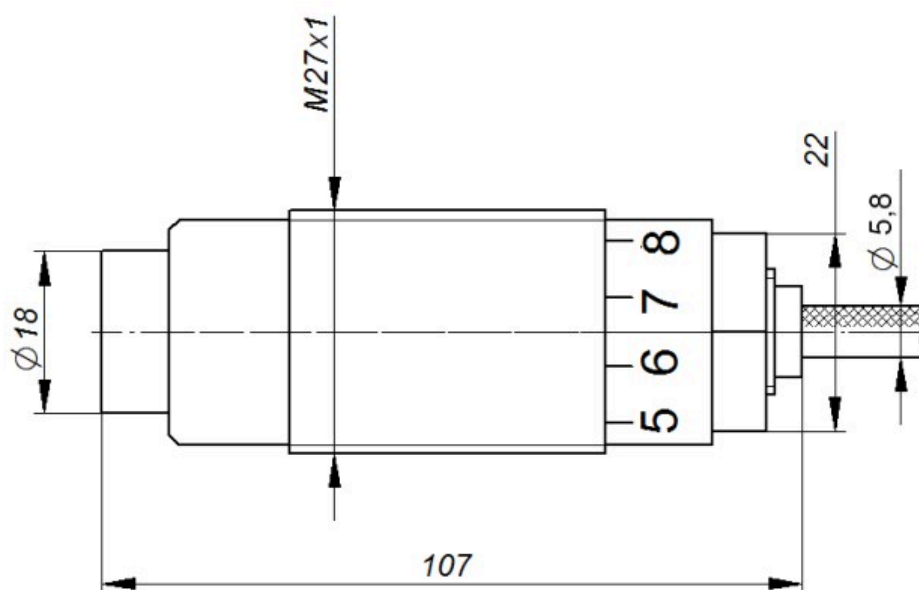
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значение
Измеряемая величина	перемещение
Диапазоны измерений, мм	2,0; 4,0; 5,0
Начальное расстояние (зазор), мм	0,5 ± 0,1
Отклонение калибровочного коэффициента преобразования от номинального значения, %:	
— в нормальных условиях	±1,5
— в диапазоне рабочих температур	±4,0
Диапазон рабочих температур, °С:	-40...+100
Тип выходного сигнала	постоянный ток 4... 20 мА
Установочный (номинальный) зазор для симметричной области перемещений, мм	1,5 ± 0,1 3,0 ± 0,2
Значение выходного тока для симметричной области перемещений, мА	12±0,2
Диапазон напряжений питания, В	+22...+26
Ток потребления (не более), мА	30
Схема подключения (количество линий)	трехпроводная
Материал корпуса чувствительного элемента	сталь ¹⁾

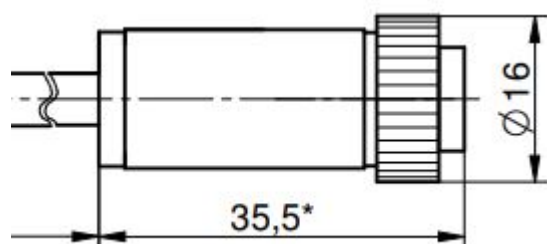
Параметр	Значение
Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254	IP67
Длина кабеля датчика, м	0,3
Разъем	PC7ТВ

1) Указанный металл или сплав, либо близкий по составу и свойствам. Возможно изготовление датчиков из других металлов и сплавов по требованию заказчика. Сталь 12×18Н10Т по ГОСТ 14254.

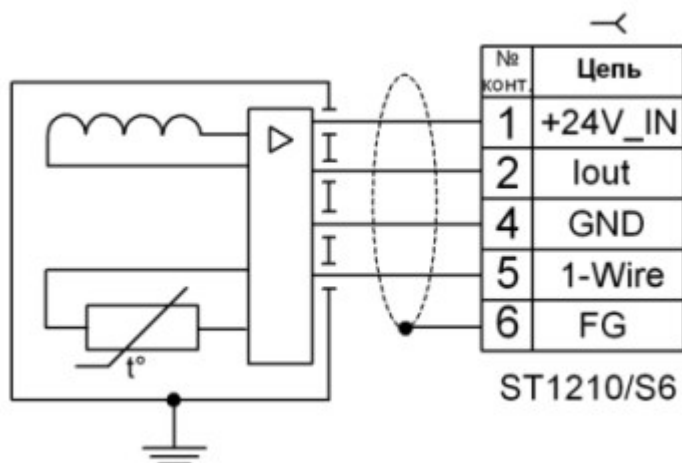
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСА



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РАЗЪЕМА



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ

Измерение следующих параметров узлов паровых газовых и гидравлических турбин, турбокомпрессоров, центробежных насосов и других машин во время их эксплуатации:

смещения
осевого сдвига ротора;

Датчики могут использоваться как самостоятельно, так и в составе измерительных каналов автоматизированных систем АСУ ТП агрегатов.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ:

Датчик перемещений вихретоковый S121с-2.0

Расшифровка записи: датчик перемещений вихретоковый с выходным сигналом постоянного тока 4...20 мА, в цилиндрическом корпусе с размером внешней резьбы М27×1. Диапазон эксплуатационных температур –40...+110° С. Предназначен для измерения смещений в диапазоне 0...2,0 мм. Кабель датчика 0,5 м с разъемом типа РС7ТВ.

АКСЕССУАРЫ

Коробка соединительная КС-4У;
Кабель удлинительный КУ7;
Проходники М20, М24;
Держатели разъемов ДР-2, ДР3.

ЗАГРУЗКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

[ВШПА.421412.100.120 РЭ. Датчики перемещения «Вибробит S100». Руководство по эксплуатации](#)

ВШПА.421412.100.120 ТУ Датчики перемещения «Вибробит S100». Технические условия

Сертификат об утверждении типа средства измерения № 95100-25

Описание типа средства измерения № 95100-25

Методика поверки МП 204.3-55-2024
