

S141C, ДАТЧИК ВИХРЕТОКОВЫЙ

Серия: Датчики Вибробит S100

Прямоугольный вихретоковый датчик измерения **относительного расширения ротора** для поясков 20...40 мм с электронным узлом встроенным в корпус датчика. Тип выхода: постоянный ток 4...20 мА, подключение по трехпроводной линии. Максимальная рабочая температура до +110° С.

Датчик состоит из измерительной части (чувствительного элемента) в прямоугольном корпусе и соединительного кабеля с разъемом. Подключение датчика осуществляется при помощи кабеля удлинительного.

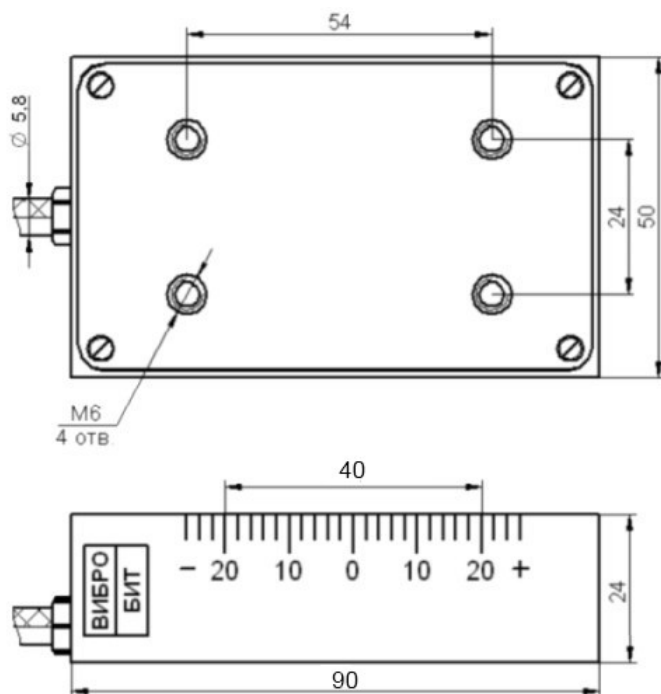


ХАРАКТЕРИСТИКИ

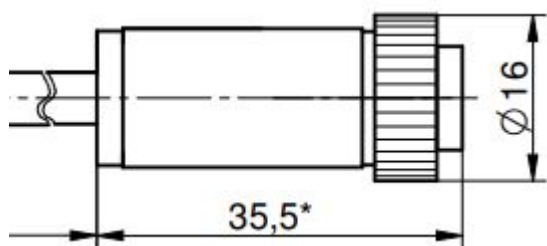
Параметр	Значение
Измеряемая величина	перемещение
Диапазоны измерений перемещений для пояска, мм	
— 20 мм	0...30
— 25 мм	0...25
— 30 мм	0...20
— 35 мм	0...20
— 40 мм	0...16
Номинальное значение установочного зазора между датчиком и «пояском» ротора, мм	$2,0 \pm 0,2$
Диапазон установочных зазоров между датчиком и «пояском» ротора, мм	1,0...3,0
Отклонение калибровочного коэффициента преобразования от номинального значения, %:	
— в нормальных условиях	$\pm 1,5$
— в диапазоне рабочих температур	$\pm 4,0$
Диапазон рабочих температур, °С:	-40...+100
Тип выходного сигнала	постоянный ток 4... 20 мА
Значение выходного тока для симметричной области перемещений, мА	$12 \pm 0,2$

Параметр	Значение
Диапазон напряжений питания, В	+22...+26
Ток потребления (не более), мА	30
Схема подключения (количество линий)	трехпроводная
Материал корпуса чувствительного элемента	алюминиевый сплав
Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254	IP67
Длина кабеля датчика, м	0,5
Разъем	РС7ТВ

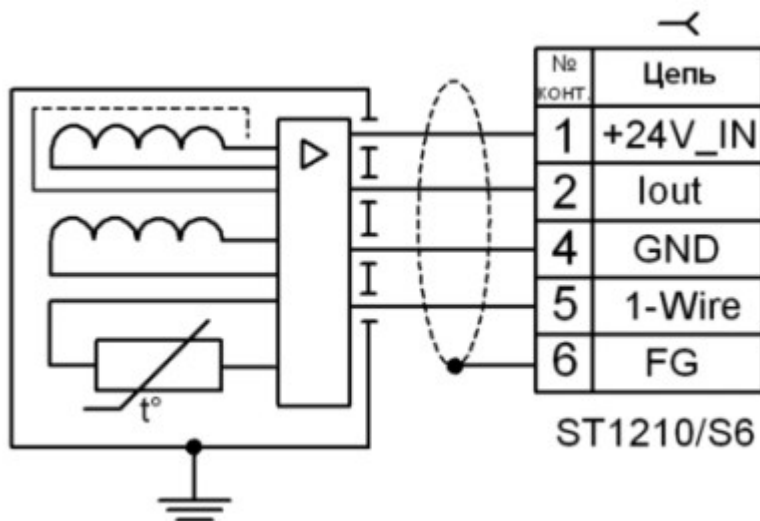
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСА



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РАЗЪЕМА



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ

Измерение относительного расширения ротора паровых, газовых и гидравлических турбин во время их эксплуатации.

Датчики могут использоваться как самостоятельно, так и в составе измерительных каналов автоматизированных систем АСУ ТП агрегатов.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ:

Датчик перемещений S141c-16×40

Расшифровка записи: датчик перемещения вихретоковый с выходным сигналом постоянного тока 4...20 мА, в прямоугольном корпусе с длиной шкалы 40 мм, диапазон эксплуатационных температур $-40...+110^\circ\text{C}$, предназначенный для измерения смещений в диапазоне 0...16 мм при пояске 40 мм. Кабель датчика 0,5 м, с разъемом типа PC7TB на конце.

АКСЕССУАРЫ

[Коробка соединительная КС-4У;](#)
[Кабель удлинительный КУ7;](#)
[Механизм установки МУ10;](#)
 Проходники [М20](#), [М24](#);
 Держатели разъемов [ДР-2](#), [ДР3](#).

ЗАГРУЗКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

[ВШПА.421412.100.120 РЭ. Датчики перемещения «Вибробит S100». Руководство по эксплуатации](#)

ВШПА.421412.100.120 ТУ Датчики перемещения «Вибробит S100». Технические условия

Сертификат об утверждении типа средства измерения № 95100-25

Описание типа средства измерения № 95100-25

Методика поверки МП 204.3-55-2024
