

S142C, ДАТЧИК ВИХРЕТОКОВЫЙ

Серия: Датчики Вибробит S100

Прямоугольный вихретоковый датчик измерения **относительного расширения ротора** для поясков 20...65 мм с электронным узлом встроенным в корпус датчика. Тип выхода: постоянный ток 4...20 мА, подключение по трехпроводной линии. Максимальная рабочая температура до +110° С.

Датчик состоит из измерительной части (чувствительного элемента) в прямоугольном корпусе и соединительного кабеля с разъемом. Подключение датчика осуществляется при помощи кабеля удлинительного.

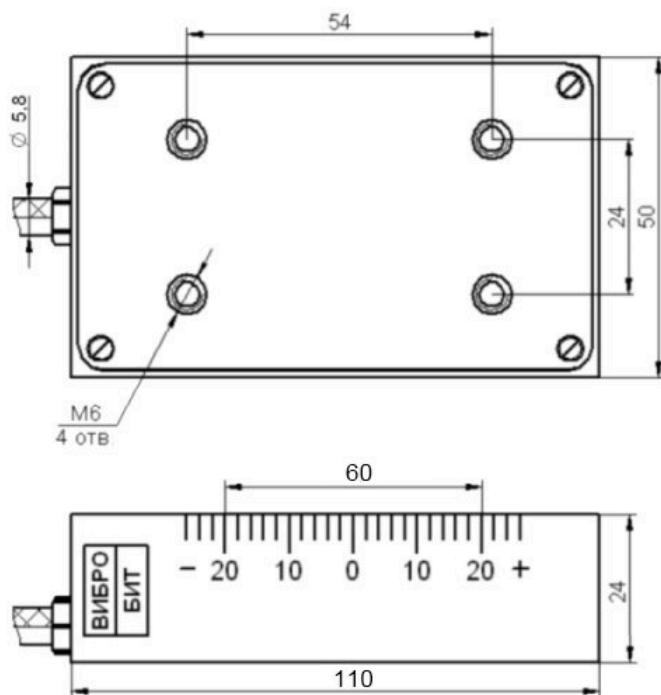


ХАРАКТЕРИСТИКИ

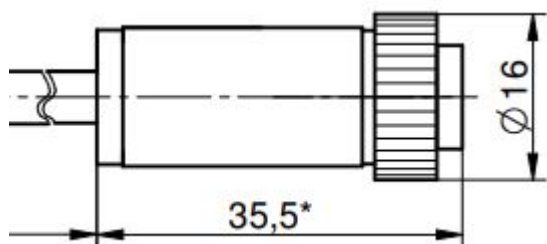
Параметр	Значение
Измеряемая величина	перемещение
Диапазоны измерений для пояска, мм	
— 20 мм	0...50
— 25 мм	0...45
— 30 мм	0...40
— 35 мм	0...35
— 40 мм	0...30
— 55 мм	0...15
— 65 мм	0...8
Номинальное значение установочного зазора между датчиком и «пояском» ротора, мм	2,0 ± 0,2
Диапазон установочных зазоров между датчиком и «пояском» ротора, мм	1,0...3,0
Отклонение калибровочного коэффициента преобразования от номинального значения, %:	
— в нормальных условиях	±1,5
— в диапазоне рабочих температур	±4,0
Диапазон рабочих температур, °С:	-40...+100
Тип выходного сигнала	постоянный ток 4... 20 мА

Параметр	Значение
Значение выходного тока для симметричной области перемещений, мА	12±0,2
Диапазон напряжений питания, В	+22...+26
Ток потребления (не более), мА	30
Схема подключения (количество линий)	трехпроводная
Материал корпуса чувствительного элемента	алюминиевый сплав
Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254	IP67
Длина кабеля датчика, м	0.5
Разъем	РС7ТВ

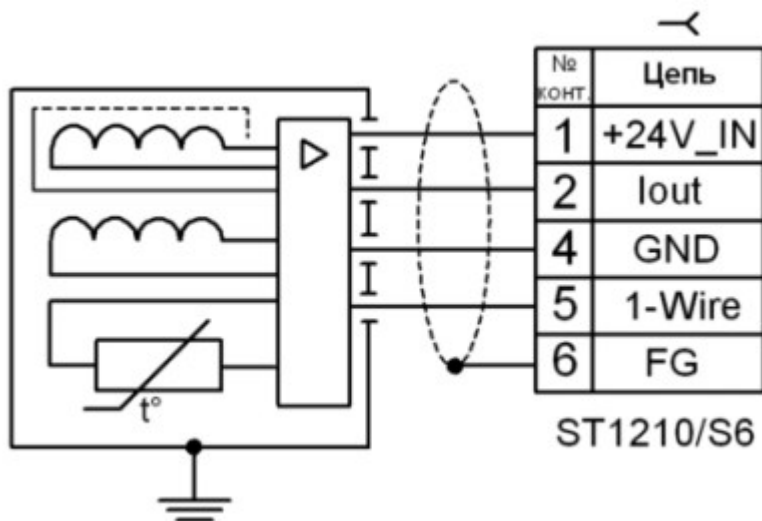
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСА



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РАЗЪЕМА



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ

Измерение относительного расширения ротора паровых, газовых и гидравлических турбин во время их эксплуатации.

Датчики могут использоваться как самостоятельно, так и в составе измерительных каналов автоматизированных систем АСУ ТП агрегатов.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ:

Датчик перемещений S142с-50×20

Расшифровка записи: датчик перемещения вихретоковый с выходным сигналом постоянного тока 4...20 мА, диапазон эксплуатационных температур $-40...+110^{\circ}\text{C}$, предназначенный для измерения смещений в диапазоне 0...20 мм при пояске 50 мм. Кабель датчика 0,5 м, с разъемом типа РС7ТВ на конце.

АКСЕССУАРЫ

[Коробка соединительная КС-4У;](#)

[Кабель удлинительный КУ7;](#)

[Механизм установки МУ10;](#)

Проходники [М20](#), [М24](#);

Держатели разъемов [ДР-2](#), [ДР3](#).

ЗАГРУЗКИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

[ВШПА.421412.100.120 РЭ. Датчики перемещения «Вибробит S100». Руководство по эксплуатации](#)

ВШПА.421412.100.120 ТУ Датчики перемещения «Вибробит S100». Технические условия

Сертификат об утверждении типа средства измерения № 95100-25

Описание типа средства измерения № 95100-25

Методика поверки МП 204.3-55-2024
