

S151E, ДАТЧИК ВИХРЕТОКОВЫЙ

Серия: Датчики Вибробит S100

Вихретоковый датчик-линейка для измерения **перемещений большой амплитуды** (диапазон 0...360 мм) с электронным узлом встроенным в разъем датчика. В состав датчика входит шток специальной конструкции, который перемещается внутри корпуса датчика на подшипниках. Тип выхода: постоянный ток 4...20 мА, подключение по трехпроводной линии. Максимальная рабочая температура до +150° С.



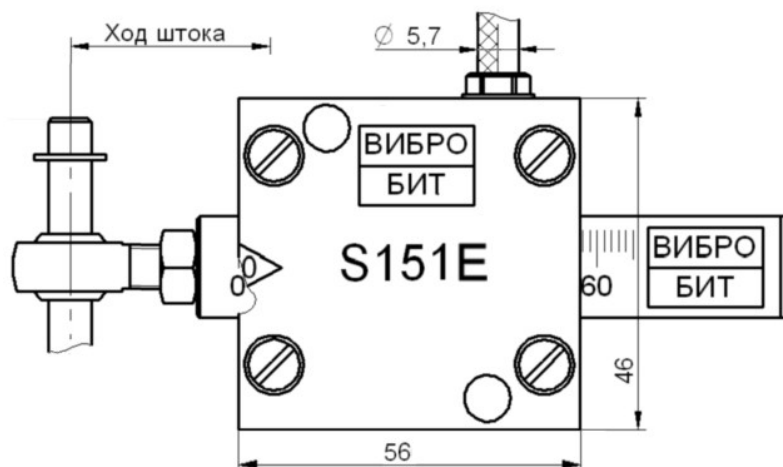
Датчик состоит из измерительной части (чувствительного элемента) в прямоугольном корпусе, штока (линейки) и соединительного кабеля с разъемом (внешним электронным узлом). Подключение датчика осуществляется при помощи кабеля удлинительного.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

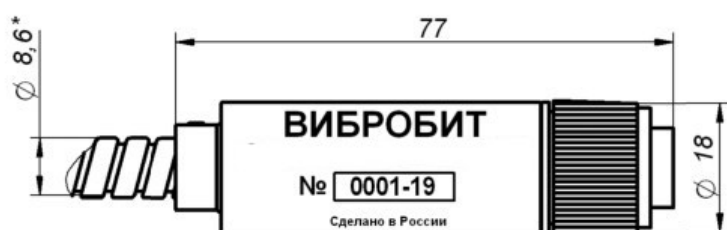
Параметр	Значение
Измеряемая величина	перемещение
Диапазоны измерений, мм	0...120; 0...240; 0...360
Отклонение калибровочного коэффициента преобразования от номинального значения, %:	
— в нормальных условиях	±1,5
— в диапазоне рабочих температур	±4,0
Диапазон рабочих температур, °С	
— чувствительного элемента	-40...+150
— внешнего электронного узла	-40...+85
Тип выходного сигнала	постоянный ток 4... 20 мА
Диапазон напряжений питания, В	+22...+26
Ток потребления (не более), мА	30
Схема подключения (количество линий)	трехпроводная
Материал корпуса	алюминиевый сплав

Параметр	Значение
Степень защиты корпуса по ГОСТ 14254	IP67
Длина кабеля датчика, м	1,0; 2,0
Разъем	PC7TB

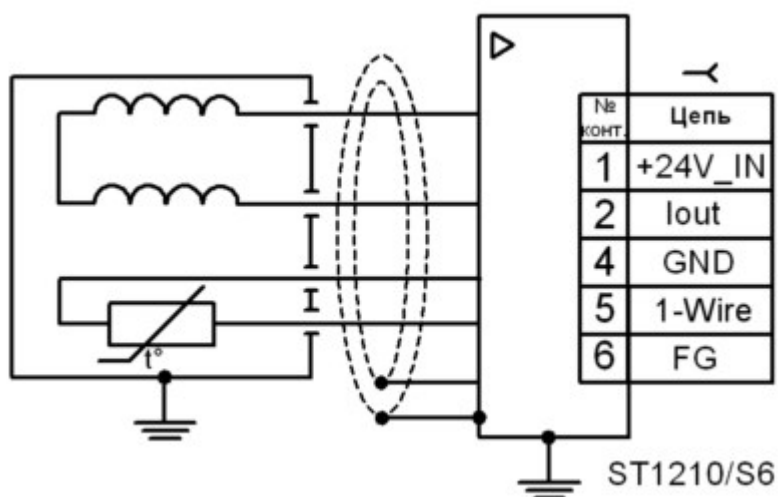
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ КОРПУСА



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ РАЗЪЕМА



ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЯ



ПРИМЕНЕНИЕ

Измерение абсолютного расширения цилиндра, контроля положения исполнительного органа паровых, газовых и гидравлических турбин во время их эксплуатации (с максимальной температурой узлов до +150° С).

Датчики могут использоваться как самостоятельно, так и в составе измерительных каналов автоматизированных систем АСУ ТП агрегатов.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАПИСИ ПРИ ЗАКАЗЕ:

Датчик перемещений вихретоковый S151E-120×1*М

Расшифровка записи: датчик перемещения с выходным сигналом постоянного тока 4...20 мА, в прямоугольном корпусе с линейкой (штоком на шариковых подшипниках). Диапазон эксплуатационных температур –40...+150° С. Предназначен для измерения смещений в диапазоне 0...120 мм. Кабель датчика 1,0 м с разъемом типа РС7ТВ на конце. С механизмом МУ16 в комплекте.

АКСЕССУАРЫ

Коробка соединительная КС-4У;

Кабель удлинительный КУ7;

Держатели разъемов ДР-2, ДРЗ;

Механизм установки МУ15.

ЗАГРУЗКИ

Техническая документация

ВШПА.421412.100.120 РЭ. Датчики перемещения «Вибробит S100». Руководство по эксплуатации

ВШПА.421412.100.120 ТУ Датчики перемещения «Вибробит S100». Технические условия

Сертификат об утверждении типа средства измерения № 95100-25

Описание типа средства измерения № 95100-25
